



CFCUL

Centro de Filosofia das Ciências
da Universidade de Lisboa

<http://cfcul.fc.ul.pt>

Convite para a sessão de apresentação do livro

O CÍRCULO DOS SABERES de OLGA POMBO

Lisboa: CFCUL/ed. Gradiva, 2012

Apresentado por Shahid Rahman, Universidade de Lille III

Segunda-feira, 29 de Outubro às 17h30 no Anfiteatro 3.2.15 (Edifício 3, 2º piso) da Faculdade de Ciências da Universidade de Lisboa.

"Este livro persegue uma ideia fundamental. A de que o círculo é a figura por excelência da unidade do conhecimento. Não apenas por causa daquele isomorfismo primordial que faz do círculo a metáfora do cosmos, horizonte do pensável, pátria de todas as aventuras cognitivas, em todos os tempos e em todos os lugares. Mas porque o círculo é a forma mais simples, a mais perfeita e mais bela, a -figura primeira da harmonia e do equilíbrio. E o conhecimento, ou mais precisamente, a ciência, tem por base a procura obstinada da ordem que percorre a radical diversidade dos seres e acontecimentos.

Forma do acabamento e da completude, do fechamento interno, o círculo é também a forma da expansão, do movimento radial, da rotação, da força geradora. Da capacidade de aceitar o rodopio da infinita procura. E também por isso ele exprime, sob o regime da espacialidade metafórica que é o seu, a ideia de unidade da ciência. Por isso este livro é dedicado à ideia de enciclopédia, círculo perfeito do conhecimento. Ela que é hoje, a meu ver, a mais surpreendente, resistente e efectiva configuração da unidade da ciência. Ela que dispõe hoje de novas condições (virtuais) de realização que lhe permitem responder de forma inaudita e pujante às estridências e complexidades do mundo que sempre teve como destino espelhar."

(do prefácio)

